

# EPICON PRIMER HB



## 产品技术说明

No. 5106A

### 产品信息

#### 产品类型描述

双组份环氧磷酸锌底漆

#### 产品名称

环氧磷酸锌底漆

#### 颜色和外观

红棕色, 浅棕色等

体积固体含量 (%)  $54 \pm 2$

#### 特性

极佳的耐石油产品, 耐水, 耐盐水以及一些化学物质  
不含铬铅等重金属物质

适合作为环氧配套体系的防锈底漆

极佳的物理特性, 韧性佳, 耐冲击、抗磨损和硬度

施工方便

#### 用途

作为环氧配套体系的防锈底漆, 可用于各种厂房、  
钢结构、储罐外部及桥梁等

### 常规信息

闪点	:	
主剂	:	22.5 °C
固化剂	:	27.0 °C
比重 (混合物) (ISO 2811)	:	1.39 ± 0.05 克/毫升
V.O.C. 含量	:	398 克 / 升
以上由红棕色产品计算而得		
危险货物等级 / 包装类别	:	主剂 3 / II 固化剂 3 / III
危险货物船运编号	:	1263

### 包装及操作信息

规格: 双组份  
主剂: 有色液体  
固化剂: 半透明液体

因各国当地不同的需求, 包装规格也有所不同。

#### 贮存条件

- 必须遵照国家规定
- 保持良好的通风条件
- 远离热源及火种

温度	:	5 - 50 °C
湿度	:	0 - 90 % RH
25 °C 贮存时间	:	12 月

#### 包装的处理

根据所有相关规定, 必须置于独立的密闭容器中进行处理。

### 应用信息

混合比例	主剂 : 固化剂 =	80	:	20	(重量比)
		70	:	30	(体积比)

干膜厚度	50	-	100	微米
湿膜厚度	93	-	185	微米
理论涂布率	0.093	-	0.185	升 / 平方米
	10.8	-	5.4	平方米 / 升

温度		5°C	10°C	20°C	30°C
干燥时间 (干膜厚度为 100 微米)	表干 (ISO 1517)	3.5 小时	2.5 小时	1.5 小时	1 小时
	硬干 (ISO 9117)	24 小时	18 小时	10 小时	8 小时
涂装间隔 (干膜厚度为 100 微米)	最短	24 小时	18 小时	10 小时	8 小时
	最长	自身复涂 配套后道涂料	30 天	30 天	30 天
熟化时间		30 分钟	30 分钟	-	-
适用期 (ISO 9514)		24 小时	18 小时	12 小时	8 小时

(\*) 遵从中涂化工 (上海) 有限公司的具体指导。

## 表面处理

### 普通表面

待涂装表面必须彻底清洁（去除铁锈、灰尘、油质、油脂等等）和干燥（底材温度必须高于露点温度 3 °C 或以上）。

所有的焊缝应该平整、光滑，无焊渣、焊溅物。

### 钢材表面

为了使漆膜达到最佳的性能，喷砂清理必须达到 **Sa2 ISO ( 8501 - 1 )**，粗糙度为 30-70 微米。

若为了修补，也应至少符合 **St3 ISO ( 8501 - 1 )** 或者 **SSPC-SP11**，粗糙度达到 20 微米。

## 施工条件

温度	最低 5 °C	
湿度	最高 85% RH	
稀释剂	EPOXY THINNER A	
混合	本产品为双组分产品，通常按照比例混合使用，请在指定的使用时间内使用。	
前道配套涂料	EPICON ZINC RICH PRIMER B-2, CERABOND 2000, 等等	
后道配套涂料	EPICON series, 等等	
无气喷涂	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 枪嘴</li> <li>- 枪压</li> <li>- 枪速</li> <li>- 粘度</li> <li>- 稀释</li> </ul>	<p>GRACO719-721                      14.7 – 17.7 兆帕（克）                      60 – 80 厘米/秒                      100 秒（福特#4 杯）                      0 – 15 %（体积比）</p>
刷涂	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 稀释</li> </ul>	<p>一般可以达到 50 微米                      0 – 3 %（体积比）</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 所有经喷砂处理的表面，通常应该在 4 小时之内进行涂装已防止锈斑的产生。</li> <li>- 锐边、螺钉、裂缝处需用刷子进行预涂。</li> <li>- 通常，在长时间暴露于太阳光下，环氧涂料（包括本产品）均有粉化、泛黄和变色的趋势。</li> <li>- 在后道涂料施工前，除去所有的粉尘和污染物。</li> <li>- 若施工场地比较封闭，则在施工及干燥过程中必须有充分的通风条件以除去溶剂蒸汽。</li> <li>- 施工工作者必须采取合适的保护措施，如戴防护眼镜、手套、防毒面具等等。</li> </ul>	

## 安全性

此产品须由专业施工人员进行涂装。参考 **CMP** 最近的化学品安全说明书。遵守国家和地区有关健康、安全和环保的规章制度。阅读包装和容器上所有的安全指示标签。谨防着火或爆炸，保护环境卫生。在通风环境施工。操作仔细。

## 免责声明

此表中所涉及数据、规格及指令为试验结果或为根据经验对特定环境的判断值。其一致性也受涂料用途及使用环境影响，适用者应自行测量。产品的发货及技术支持依据销售、发货和服务条款；除非特别声明，生产者和销售者不对使用结果、伤害、直接或间接损失负过多责任，不论是否依据上述指令实施。产品出厂两年内若不及时使用，上述产品数据将发生改变。